



安徽省招标集团股份有限公司

地址：合肥市包河区包河大道 236 号安徽省招标集团大厦
集团网址：<http://www.ah-inter.com> 电话：0551-62220272

邮编：230051
联系人：丁楠

关于安徽江淮汽车集团股份有限公司 X221 项目总装辅线及辅助设施答疑澄清

各潜在投标人：

接招标人通知，现对本次安徽江淮汽车集团股份有限公司 X221 项目总装辅线及辅助设施（招标编号：GN2023-07-4847）招标文件作如下澄清：

1、淋雨线和报交线技术要求（页码 P1）招标描述：淋雨室标定工具 1 套，精密淋雨室标定工具 1 套。疑问：标定装置是否可以共用？

答：标定装置不考虑共用，需分别报价。

2、淋雨线和报交线技术要求（页码 P7）招标描述：塑料板链表面达到 R11 防滑等级。板链厚度不小于 33mm，可磨厚度不小于 13mm；疑问：不同品牌的板链厚度不一样，是否可以根据厂家的选型计算来确认所选的产品的尺寸？

答：投标文件中要求体现计算过程，但板链厚度和可磨厚度不能小于上述要求。

3、淋雨线和报交线技术要求（页码 P12）招标描述：4.10 沥水格栅 格栅采用高分子材质；疑问：沥水格栅面积大，采用高分子格栅容易损坏；建议使用热镀锌格栅。

答：热镀锌格栅之前有刮伤轮胎的先例，采用高分子格栅在我司有成功应用的案例。

4、前后悬分装线技术要求（页码 P3）招标描述：电机输出轴与驱动轴间用联轴器连接，所有联轴器有 1 条键槽；疑问：是否可以不限电机与驱动轴连接形式，电机与驱动轴之间使用链条传动是常用形式？

答：连接方式不限，以各投标单位详细设计为准。

5、轮胎输送线、座椅输送线技术要求（页码 P1）招标描述：直线输送段每隔 12 米左右设置停止器，疑问：堆垛段的轮胎输送中停止器数量偏少，建议 6m 一个停止器。

答：直线输送段每隔不大于 12 米左右设置停止器，以各投标单位详细设计为准。

6、轮胎输送线、座椅输送线技术要求（页码 P2）招标描述：输送线体带积放功能，可存储一定量的轮胎。疑问：线体直段输送中是否可以使用动力滚筒，一段一段输送方式，降低噪声，提高滚筒使用寿命。

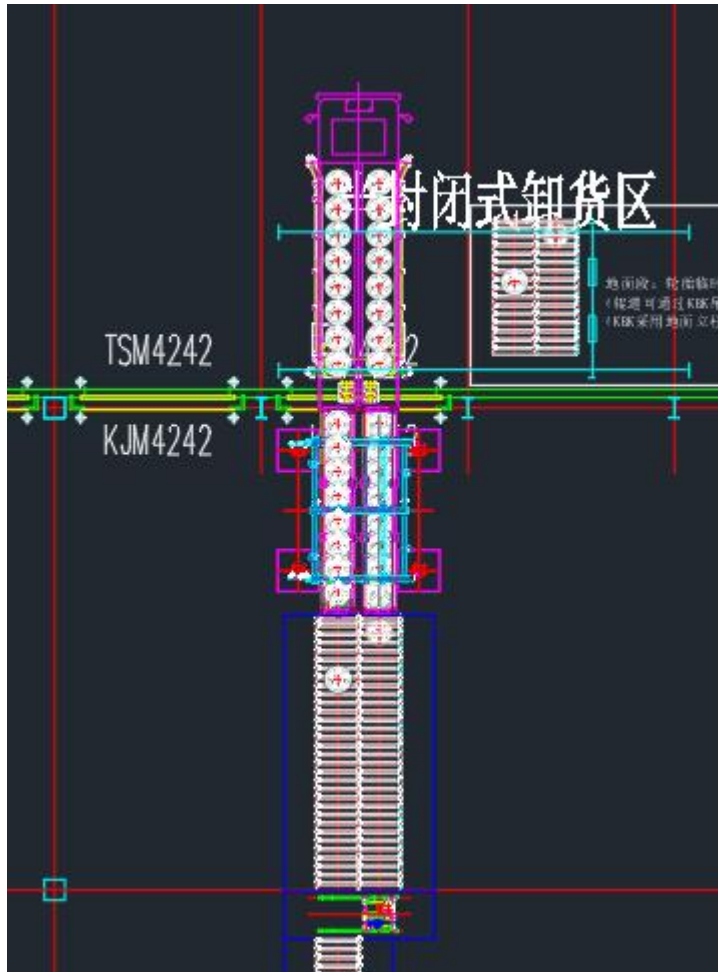


答：以各投标单位详细设计为准。

7、轮胎输送线、座椅输送线技术要求（页码 P2）招标描述：轮胎外形：厚(最大)：250mm 直径（最大 ）： 739mm。疑问：需提供轮胎最小尺寸？

答：以主文件轮胎规格为准。

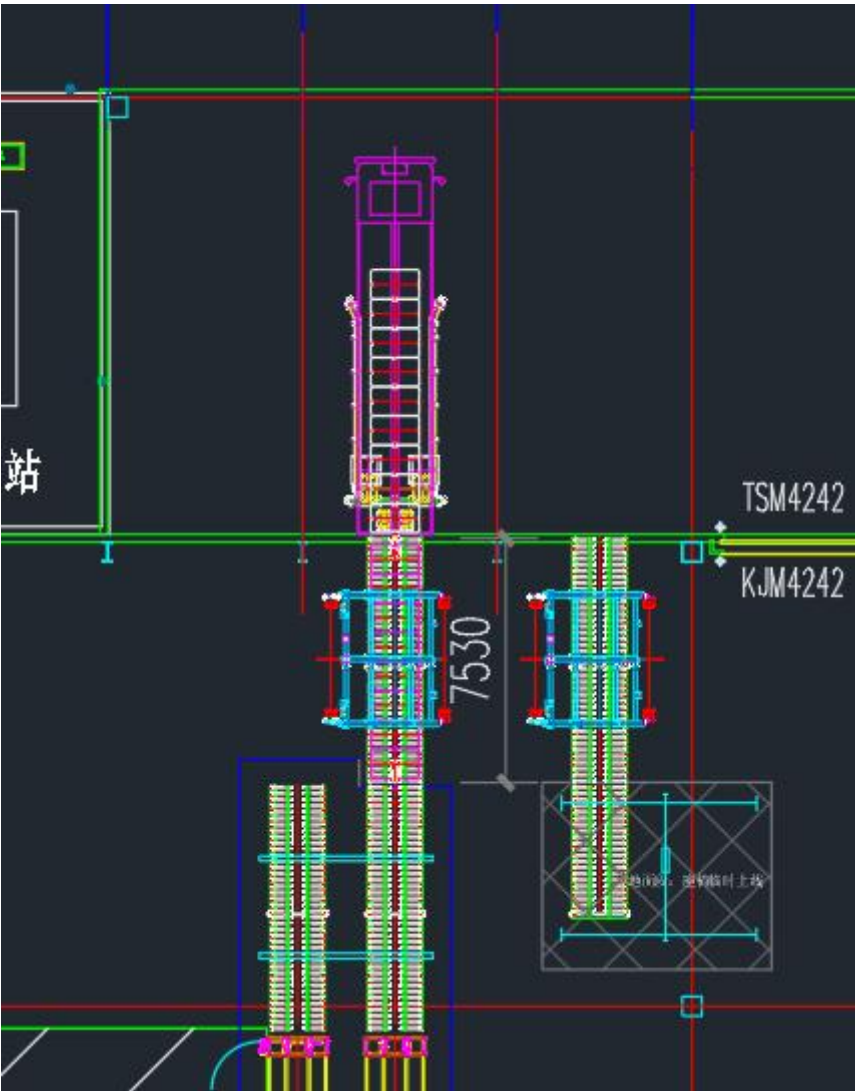
8、轮胎线，招标图纸的轮胎上件点如下截图：



疑问：布局中显示卡车与升降机辊道直接对接，建议升降机前面设计缓存段，缓存一辆卡车的轮胎量，以免升降机故障，导致卡车无法卸货。升降机辊道建议一次升降 4 摞轮胎，完全可以满足 60JPH 节拍。

答：以详细设计为准

9、座椅线，招标图纸的座椅上件点如下截图：



疑问：布局中显示卡车与升降机辊道直接对接，建议升降机前面设计缓存段，缓存一辆卡车的座椅托盘量，以免升降机故障，导致卡车无法卸货。升降机辊道建议一次升降4组托盘，完全可以满足60JPH节拍。

答：以详细设计为准

10、附件 12：电气控制技术要求（招标文件页码 P2、P3）

标书描述

电源电缆	远东	上上	上海起帆
桥架	上海联佳	纬诚	长江

疑问：电源电缆和桥架，用其它同等优质国产产品可以吗？

答： 按招标要求品牌清单执行

11、附件 12：电气控制技术要求（招标文件页码 P3）

标书描述

变频器（起升负载类）	ABB	SCHNEIDER	三菱		重载使用
	SEW	SIEMENS	SCHNEIDER		轻载使用

疑问：变频器（起升负载类）重载使用时，建议增加 SIEMENS 可以吗？

答：本项目不区分轻载重载，上述品牌均可选择。

12、附件 12：电气控制技术要求（招标文件页码 P13）标书描述 所有传感器线、现场总线、网线、编码器线采用预制线缆。疑问：现场总线、网线是否可以用品牌内要求产品，自己接线并用专用仪器出具测试报告？

答：按招标要求执行，如有个别特殊尺寸，无法采购的可自行接线并检测，具体情况详细计时确定。

13、附件 12：电气控制技术要求（招标文件页码 P14）标书描述 所有涉及到定位的（如转台、顶升等）电机均采用伺服变频控制技术，编码器信号接入变频器。疑问：所有涉及到定位的（如转台、顶升等）电机均采用伺服变频控制技术吗？

答：升降台及升降机配备的电机采用伺服变频控制技术，这里指的是闭环控制。

14、附件 12：电气控制技术要求（招标文件页码 P16）标书描述 OK 线、报交线工位照明上 DALI 控制系统，工位照明灯需支持 DALI 协议，疑问：能否给出具体要求的工位照明功能？不用 DALI 协议、满足这些功能是否可以？

答：只有报交线隧道灯廊照明采用程序控制，需支持 DALI 协议，OK 线照明取消程序控制，其余按招标要求执行。

15、附件 12：电气控制技术要求（招标文件页码 P17）标书描述 控制柜如超过四联则须配置两部空调。疑问：满足制冷要求情况下，是否不强制空调数量？

答：按招标要求执行

16、附件 1：后转挂线技术要求（招标文件页码 P1）标书描述 空中钢结构(含 EOL 刷写设备所需的钢结构，不含刷写线的铝轨道)及其附属设备设施等主要内容。疑问：是否可以提供 EOL 刷写设备的工艺布局图及负载需求？不含刷写线的铝轨道，铝轨道上面是否有 C 型沟或吊挂？这个是否包含？

答：后转挂线仅预留 EOL 刷写设备悬挂钢结构，不含 C 型钩和吊挂，工艺布局图已体现刷写起止点，单工位负载 500Kg。

17、附件 1：后转挂线技术要求（招标文件页码 P2），标书描述 整个工艺段采用平衡轨，保持吊具稳定。疑问：EOL 刷写段是否有平衡轨要求？

答：无平衡轨要求

18、附件 1：后转挂线技术要求（招标文件页码 P3）标书描述 采用 H 型吊具，吊具与车体采用托举轮胎的支撑方式。疑问：吊具是否有轴距调整的需求？

答：满足招标文件中车型兼容。

19、附件 2：OK 线技术要求（招标文件页码 P1）标书描述 滑板供电方式，滑触线。疑问：滑板不带供电吧？

答：滑板无供电

20、附件 2：OK 线技术要求（招标文件页码 P3）标书描述 线体主驱动上方设置吊取机构，用于设备故障时的维修辅助，具体以图纸会签为准。疑问：具体有需求描述吗？是起吊梁+手拉葫芦吗？

答：吊取机构主要用于主驱动故障时吊取后维修，按照起吊梁+电动葫芦设置，需投标方设计

21、附件 2：OK 线技术要求（招标文件页码 P1）标书描述 线体地坑需设置盖板和地坑照明。疑问：这个地坑很浅，只有 700mm 深，需要照明吗？ 还是转接点深坑增加照明？

答：转接点深地坑设置维修照明。

22、附件 10：工艺吊架、工位照明及工艺公用动力技术要求（页码 P5），招标描述：3.2 线边设备供电：OK 线每四个工位设置一个线边取电从站箱（接线盒），从站箱配电来源于上述配电柜。从站箱放置在工艺吊架上，线体两侧均需布置；疑问：请澄清从站箱为每四个工位共计一个，整条线体左右交错布置；还是从站箱位每四个工位共计两个，左右对称布置？

答：从站箱每四个工位共计两个，左右对称布置。

23、附件 8：PDI 工位照明技术要求（页码 P2），招标描述：3.1 面漆确认区

5. 使用 LED 光学棱镜灯，寿命大于 30000 小时。灯箱选用铝合金材料，应安装简便，方便更换和维护。性能要求如下：

序号	参数	参数要求	备注
1	转换效率	≥85%	
2	色温 CCT	6000-6500K	
3	寿命	≥30000 小时	
4	光效	≥100Lm/W	
5	功率因数	≥0.90	
6	显色指数 CRI	≥75	

➤ → 防护等级 IP20，光源电器有国家 3C 认证，整灯满足国家的相关质量、安全要求。

➤ → 整灯长度 1100~1300mm，宽度 110~140mm。弧形面罩选用 PC 材质透光率大于 88%。造型美观，最终样式需招标方确认后才能实施。

➤ → 响应快、无频闪、无眩光，点亮后瞬间达到额定全光通量输出。

疑问：以上红框内技术要求为报交线弧形灯廊要求，不适用于面漆确认区棱镜灯，建议删除。

答：PDI 面漆确认区设置框架式灯廊，灯具选用棱镜灯，面罩非弧形，灯箱其他参数设置按以上要求执行

24、附件 8：PDI 工位照明技术要求（页码 P2）招标描述：3.3 灯检区

1. 灯检区灯带均匀吊装在顶部，不使用地面立柱。与总装车间集中返修区保持同样形式和型号，面积覆盖 1500m²。
2. 设置手动开关调整光强，调整范围从 800lux~1200lux。
3. 不同线体之间（总计 6 条线）提供单独控制箱进行控制。

疑问：总装车间集中返修区灯具与工艺线边灯具相同，不具有光强调整功能，建议删除红框内技术要求。

答：品牌和样式保持统一，功能按技术要求执行。

25、附件 1：后转挂线技术要求，请问刷写起点到刷写终点需要布置多少吊具或缓存多少时间，便于核算吊具数量。

答：按招标要求中吊具数量报价和供货

26、附件 4：轮胎输送线、座椅输送线技术要求，轮胎输送线中“输送线辊道每段线

体布置一台 S E W 电机减速机驱动。”附件机械通用技术要求“电机、减速机品牌为 SEW/NORD/SIEMENS” 请问轮胎输送线中这三个品牌都可以用还是只能用 SEW?

答：按通用要求执行。

序号	招标文件名称	页码	招标文件原文描述	投标方的问题/建议	招标方答复	备注
27	附件 1：后转挂线技术要求	1	在后转挂线空中段完成 EOL 刷写作业；后转挂线主要包括后转挂线线体、后转挂线与完成线转接处升降机、后转挂线与 OK 线转接处升降机、工艺段两端升降机、空中钢结构(含 EOL 刷写设备所需的钢结构，不含刷写线的铝轨道)及其附属设备设施等	1) EOL 刷写工位是从刷写起始点到刷写终点的全线范围吗？ 2) EOL 刷写设备钢结构及附属设备是否和工艺段的钢结构形式一致？ 3) EOL 刷写段线体运行方式连续运行还是步进运行？	1、EOL 刷写工位是从刷写起始点到刷写终点的全线范围 2、EOL 刷写设备钢结构及附属设备和工艺段的钢结构形式一致？ 3、EOL 刷写段线体运行方式连续运行	
28	附件 1：后转挂线技术要求	2	刷写线按照工艺段的运行进行设计，刷写操作位于车辆左侧，车辆的左侧的刷写空间不小于 3000mm(最终以会签图纸为准)。	1) 刷写线、工艺段吊具是否可以 3 或 4 套一组吊具挂钩组合式运转？ 2) 车辆左侧刷写空间 3000mm 范围是否全部铺花纹钢板？	1、以详细设计为准 2、车辆左侧设置不小于 3000mm 的刷写空间，不要求全部铺设花纹钢板	
29	附件 1：	4	采用 H 型吊具，吊具与车体采用托举轮胎的支撑方式，	车型不同，那么是否需要增加 2 套		

	后转挂线 技术要求		具体结构及尺寸以会签图纸确认为准。	轴距调整装	以满足招标要求内所有车型 兼容的详细设计为准	
30	附件 1： 后转挂线 技术要求	4	吊具最大荷载能力：需要根据车身重量计算，安全系数不低于 1.5。	是否意为着承载按 3200*1.5=4800 来计算	以招标要求为准	
31	附件 1： 后转挂线 技术要求	5	刷写线两侧全线铺设宽度不小于 600m 的花纹钢板的人员通道，人员通道详细要求见通用要求。	1) 600mm 的通道是在刷写空间 3000mm 的外侧还是包含在 3000mm 范围内	包含在 3000mm 范围内	
32	附件 1： 后转挂线 技术要求	5	吊具维修平台 Ø 要设计有吊具维修平台，该区域存放吊具数量不小于 2 个； Ø 吊具需要维修进出该区域采用摩擦驱动形式，非人工推移形式；	维修平台的具体位置？吊具在维修 段全线采用摩擦驱动形式，还是在 进出维修段位置采用摩擦驱动？	维修平台以详细设计为准，维 修段全线采用摩擦驱动	
33	X221 项目 总装辅线 及辅助设 施	47	转接节拍应控制小于 54s。完成线不在本招标范围内，随行侧顶机及升降机在本招标范围内。	此部分是否存在描述错误？在主输 送线中的招标文件中说明：含完成 线的上下随行侧顶机，所以辅线部 分不应该含随行侧顶机。辅线部 内容应该去掉随行侧顶机，辅线部	完成线转后转挂线的侧顶机 和升降机均包含在该招标范 围内	

				分仅包含升降机。		
34	附件 5： 前后悬分 装线及托 盘移栽机 构	P1	1. 前后悬托盘是否包含在本次投标范围内		包含	
35	附件 5： 前后悬分 装线及托 盘移栽机 构	P2	对产品参数无详细描述	1. 前悬后悬产品分别重量多少 KG? 2. 前悬后悬产品外形尺寸主要 长?mm 宽? mm .?	800Kg, 1800mm*1300mm	
36	附件 5： 前后悬分 装线及托 盘移栽机 构	P2	4.3.2、辊道线要求 辊轮材质：45#钢、表面淬火，硬度 HRC38-45，表面镀铬处理；	建议使用标准不锈钢滚筒。	以招标要求为准	
37	附件 5： 前后悬分	P2	4.3.1、设备基本参数 生产节拍：满足 54s 变频可调	1. 变频可调,是要求全线变频还是 满足 54s 关键位置可调，（举例：	升降机及移栽机构需变频，其 他无需	

	装线及托 盘移栽机 构			升降机升降变频. 升降机输送变频. 旋转台旋转变频, 上下线 AGV 对接横 移机可调.		
38	附件 5: 前后悬分 装线及托 盘移栽机 构	P2	对产线工位无详细描述	1. 前后悬分装线装配工位分别按多 少设计?	以招标要求为准	
39	附件 5: 前后悬分 装线及托 盘移栽机 构	P2	电控设计原则	1. 电气控制系统前悬后悬分别独 立的 PLC 控制, 还是共用 1 个 PLC, PLC 型号是否有特殊要求。	共用一套	
40	附件 5: 前后悬分 装线及托 盘移栽机 构	P2	4.3.2、辊道线要求 线体顶面与两侧面采用护板封闭, 侧面护板采用喷塑 形式, 顶面护板采用不锈钢板	1. 二层钢平台上辊床是否加侧护板	不需要	

41	附件 5: 前后悬 分装线 及托盘 移栽机 构	P3	4.3.3、托盘返送升降机升降机四周安装安全护网, 设有检修门, 采用铝合金型材镀锌钢丝网或挡板玻璃组合的形式, 高度的安装高度大于升降机高度 500mm; 具体结构形式与车间整体要求统一;	1. 升降机高 7500-8500 完全封闭?	以招标要求为准	
42	附件 5: 前后悬分 装线及托 盘移栽机 构	P2	4.3.2、辊道线要求 辊道线形式	1. 地面铺装线和空中空托盘返回线是否可以采用两种形式, 铺装线采用积放棍形式(高承载), 空中返回线采用滚筒线(轻承载)。	以招标要求为准	
43	附件 5: 前后悬分 装线及托 盘移栽机 构	P2	4.3.2、辊道线要求 Ø 空中的钢平台、护网与厂房梁、柱不可直接焊接, 采用螺栓进行可靠连接。螺栓必须有防松措施, 并用扭力扳手检查, 合格后用油漆笔滑线确认;	1. 分装线上方是否全部由投标方实施	以招标要求为准	
44	附件 5: 前后悬分	P3	4.3.3、托盘返送升降机 Ø 线体的工件上线和下线端配套托盘升降机, 结构形	1. 双柱升降机高速位置控制采用那种形式? (编码尺/激光测距传感		

	装线及托盘移栽机构		式为双立柱皮带升降机，双立柱皮带升降机由立柱、驱动装置、顶架、皮带、滑架、动力辊道等组成，用于将带件托盘转接至地面段及空中段；	器/接近开关）	编码尺及接近开关等	
45	附件 3:淋雨线、精密淋雨室和报交线	P5	4.3 水循环系统 循环池应便于冲刷清洗，并通过设置坡度，将水汇集到最低位置的集水坑中，坑内设置排污泵，用于污水的排放，污水通过厂房空中污水管路排入厂区的污水处理站中进行处理，要求水池中的污水可以在 2 小时内排空。集水坑上加装不锈钢过滤格栅，防止大块杂物堵塞排污泵。	1. 淋雨线循环水池在地下，顶部是否需要建室体密封	上方不需要单独室体，覆盖检修盖板。	
46	附件 3:淋雨线、精密淋雨室和报交线	P3	4.1 淋雨吹干室 吹干室品牌无约束	1. 淋雨线吹干系统设备品牌	见第 54 项澄清	
47	附件 3:淋雨线、精密淋雨室和	P11	4.9 灯光检查隧道灯光检查隧道：使用 LED 光学棱镜灯，寿命大于 15000 小时。灯箱选用铝合金材料，应安装简便，方便更换和维护	1. 灯箱材质为冷轧板喷塑，并无铝合金材质，灯光检查隧道弧形灯为铝合金材质	灯光隧道框架采用拉铝成型材质，光源采用 LED 灯	

	报交线					
48	附件 6: 补漆室	P2	<p>3.1 室体整个室体的两面围墙是由 1.5mm 齐腰镀锌钢板和每块面积<1.5 m², 2 6 mm 厚夹胶玻璃构成, 镀锌板之间采用折边螺栓连接, 内壁光滑, 外壁也需用镀锌板封闭成光滑表面。支撑框架采用热镀锌材料。</p> <p>房体: 保温板采用工业上广泛应用的新型室体保温材料。内外板厚度≥1.5mm, 中间填充阻燃材料, PU 发泡连续成型, 燃烧性能要求达到 B1 级及以上; 内外板与保温材料整体压制而成一体。在室体的四周纵向均匀布置了多道加固梁(镀锌板折弯而成); 在室体顶部采用加固梁, 从而保证整套室体的结构性能。底座: 底座采用宝钢产优质镀锌板制作, 外形美观, 结构性好。地板采用高分子制作材料的非金属格栅网, 毛刺, 不会对轮胎造成损伤, 要求格栅满足喷漆要求。格栅满足承重要求, 不变形。</p>	1. 房体结构镀锌板螺栓连接结构还是聚氨酯夹芯板结构	镀锌板螺栓连接结构	
49	附件 6: 补漆室	P4	<p>5.7 空调系统</p> <p>通过控制喷漆时的进气温度(冬季升温, 夏季降温)实现恒温喷漆的功能。</p> <p>合肥当地外部气温条件: 夏季最高 40℃; 冬季最低</p>	1. 点补房送风空调, 是否是每台点补房配 1 台空调送风设备还是集中送风	点补房在总装车间和 PDI 各两个工位; 总装车间、PDI 各一套送风系统。总装车间和 PDI	

			<div>-15℃</div> <div>进气温度控制要求：23℃±3℃</div> <div>空调机组需布置在补漆室上方，相关钢结构包含在内。</div> <div>空调变频可调，布局合理。</div> <div>空调推荐品牌：天加、堃林、尚津</div>		每个工位可以独立控制空调系统，互不影响																	
50	附件 9:辅助设施技术要求	P5	<div>1、充电桩技术要求推荐品牌</div> <table><tr><th>序号[Ⓔ]</th><th>分类[Ⓔ]</th><th>主要部件名称[Ⓔ]</th><th>推荐品牌[Ⓔ]</th></tr><tr><td>1[Ⓔ]</td><td>整机[Ⓔ]</td><td>/ [Ⓔ]</td><td>易事特、特来电或同等品牌[Ⓔ]</td></tr><tr><td>1[Ⓔ]</td><td>线缆[Ⓔ]</td><td>电源电缆[Ⓔ]</td><td>绿宝、神州、环宇[Ⓔ]</td></tr><tr><td>3[Ⓔ]</td><td>供电[Ⓔ]</td><td>电源模块[Ⓔ]</td><td>华为、英飞源、艾默生[Ⓔ]</td></tr></table>	序号 [Ⓔ]	分类 [Ⓔ]	主要部件名称 [Ⓔ]	推荐品牌 [Ⓔ]	1 [Ⓔ]	整机 [Ⓔ]	/ [Ⓔ]	易事特、特来电或同等品牌 [Ⓔ]	1 [Ⓔ]	线缆 [Ⓔ]	电源电缆 [Ⓔ]	绿宝、神州、环宇 [Ⓔ]	3 [Ⓔ]	供电 [Ⓔ]	电源模块 [Ⓔ]	华为、英飞源、艾默生 [Ⓔ]	1. 电源电缆是否可选用品牌清单之外的同等品牌(特变电工)	按招标要求执行	
序号 [Ⓔ]	分类 [Ⓔ]	主要部件名称 [Ⓔ]	推荐品牌 [Ⓔ]																			
1 [Ⓔ]	整机 [Ⓔ]	/ [Ⓔ]	易事特、特来电或同等品牌 [Ⓔ]																			
1 [Ⓔ]	线缆 [Ⓔ]	电源电缆 [Ⓔ]	绿宝、神州、环宇 [Ⓔ]																			
3 [Ⓔ]	供电 [Ⓔ]	电源模块 [Ⓔ]	华为、英飞源、艾默生 [Ⓔ]																			
51	附件 9:辅助设施技术要求	P12	<div>6. 举升机技术要求</div> <div>双液压缸驱动，链条传动及钢丝绳平稳系统，设备升降平稳；</div> <div>有极限位保护，摆臂需有锁紧卡销；</div> <div>支撑块高度可调；</div> <div>举升机链条需选用高强度链条，主要液压、电气元器件需采用进口知名品牌。</div>	1. 是否可选用无链条举升机 ①带链条有断裂风险， ②带链条是正顶油缸结构，不带链条是倒置油缸结构，后者缸内油压小，对缸内密封件压力小，不容易渗油漏油	按招标要求执行																	
52	附件 9:辅助设施技	P13	<table><tr><th>序号[Ⓔ]</th><th>设备名称[Ⓔ]</th><th>数量[Ⓔ]</th><th>参数说明[Ⓔ]</th><th>备注[Ⓔ]</th></tr><tr><td>1[Ⓔ]</td><td>月台液压升降台[Ⓔ]</td><td>11 台[Ⓔ]</td><td>10t，升降行程-300—+500mm[Ⓔ]</td><td>[Ⓔ]</td></tr></table>	序号 [Ⓔ]	设备名称 [Ⓔ]	数量 [Ⓔ]	参数说明 [Ⓔ]	备注 [Ⓔ]	1 [Ⓔ]	月台液压升降台 [Ⓔ]	11 台 [Ⓔ]	10t，升降行程-300—+500mm [Ⓔ]	[Ⓔ]	1. 登车桥需要有特构, 特构是否由甲方实施								
序号 [Ⓔ]	设备名称 [Ⓔ]	数量 [Ⓔ]	参数说明 [Ⓔ]	备注 [Ⓔ]																		
1 [Ⓔ]	月台液压升降台 [Ⓔ]	11 台 [Ⓔ]	10t，升降行程-300—+500mm [Ⓔ]	[Ⓔ]																		

	术要求				特构由招标方实施	
53	附件 4 轮胎输送线、座椅输送线技术要求	P1	轮胎直送工位线与自动装配站分工界面位于螺旋辊道后第一组动力辊道。	确认轮胎直送工位线与自动装配站分工界面是不是位于螺旋辊道后第一组动力辊道，轮胎直送线做到螺旋辊道后第一组动力辊道截止，后续输送由自动装配站负责	按招标要求执行	

54、淋雨线吹干系统、报交线设备品牌关键部件推荐品牌清单

序号	设备名称	品牌
1	驱动电机	SEW、NORD、SIEMENS
2	张紧电机	SEW、NORD、SIEMENS
3	变频器	SEW、SIEMENS、SCHNEIDER
4	塑料板链	Uni-chains、Habasit、莱克斯诺
5	轴承	SKF、FAG、NSK
6	水泵	Grundfos、KSB、Gusher
7	开闭阀	开立、好利
8	止回阀	开立、好利
9	流量计	IFM、E+H
10	液位计	IFM、E+H
11	纸袋过滤器	Resy、Polo
12	压力传感器	IFM、E+H
13	仿形吹干机	WashTec、Otto Christ
14	提升皮带	ContiTech、GATES
15	接近开关	P+F、BALLUFF、SIEMENS
16	光栅	SICK、LEUZE、ABB
20	拖链	IGUS、Brevetti
21	风机	上海通用、上海德惠
22	照明	OSRAM、PHILIPS
23	灯箱	上海富士达、无锡东晖、盐城华鹏、上海南南
24	卷帘门	尚高、万盛
25	喷嘴	Lechler、Spraying、广州长原、上海驰原
26	PLC/Safety PLC	SIEMENS
27	Profinet 模块	SIEMENS
28	I/O 模块(IP20)	SIEMENS、AB、TURCK
29	I/O 模块(IP67)	SIEMENS、PHOENIX、TURCK
30	低压配电系统	SCHNEIDER
31	开关	SIEMENS
32	接触器	SCHNEIDER

33	按钮/指示灯	SCHNEIDER
34	气动装置	Festo
35	电气控制柜	RITTAL
36	电气控制柜冷却系统	RITTAL
37	继电器	SCHNEIDER
38	直流电源	PHOENIX
39	端子排	PHOENIX
40	多芯电缆接头	Harting
41	动力电缆	LAPP、IGUS、HELU
42	移动部件电缆	LAPP、IGUS、HELU
43	传感器电缆（预铸）	TURCK、IFM
44	总线耦合器	SIEMENS
45	空气断路器	SCHNEIDER
46	桥架	DAQO、纬诚

55、接招标人通知：

1) 本项目投标文件递交截止时间（开标时间）推迟为：2023 年 9 月 14 日上午 9:30 时（北京时间）。

2) 递交纸质投标文件地点修改为：安徽省招标集团股份有限公司 2 楼第五开标室。

3) 投标人述标人员应于 2023 年 9 月 14 日上午 9 时 30 分（北京时间）时间前到达安徽省招标集团股份有限公司二楼第五开标室等候。

注：原招标文件其他要求不变，招标文件与本答疑澄清公告不一致的以本答疑为准。请各投标人及时知悉，如未能及时查看影响投标的，后果自负。

如有不清楚之处，请与丁工联系垂询，联系电话：0551-62220272。

专此告知。

安徽省招标集团股份有限公司



此澄清文件（共 18 张）作为对招标文件（招标编号：GN2023-07-4847）的补充，其内容为招标文件的组成部分。投标人通过优质采云采购平台系统下载此文件。