

合力（六安）高端铸件及深加工制造研发基地（二期）静压粗精抛产品抛丸设备竞争性磋商公告

一、项目编号：24AT47081806202

二、安徽安天利信工程管理股份有限公司受安徽合力（六安）铸造有限公司委托，对其下列产品及服务进行**公开竞争性采购**。欢迎资质合格的供应商前来参与，采购范围及规模如下：

本次采购项目为**合力（六安）高端铸件及深加工制造研发基地（二期）静压粗精抛产品抛丸设备**。

（1）粗抛抛丸设备供货明细，两台抛丸机

粗抛抛丸设备供货明细				
序号	部件名称	单位	数量	备注
1	抛丸室体	套	2	
2	输送系统	套	1	两台抛丸机共用一套积放链，含轨道、积放链、吊钩、等
3	抛丸器	个	12	一台抛丸机两工位6个抛丸器
4	振动输送机	套	2	
5	提升机	套	2	
6	丸砂分离器	套	2	
7	供丸阀	套	2	两台抛丸机共12个供丸阀
8	丸料补偿存储装置	套	2	
9	吊钩旋转装置	套	2	
10	气动系统	套	2	
11	除尘系统	套	2	含主机、管道及安装，包含一个排气筒
12	电控系统	套	2	
13	KBK葫芦	台	4	冷却悬链处上件两台，抛丸下件两台
14	两台抛丸机地坑盖板及支架	套	2	
15	2年的备品备件	套	1	列出明细，分项报价，价格计入总价
16	专用工具和检具	套	1	
17	技术资料与编程软件程序	套	1	
18	运输			运至买方指定地点
19	其他			

（2）精抛产品两台抛丸设备供货明细

精抛抛丸设备供货明细				
序号	部件名称	单位	数量	备注

1	抛丸室体	套	2	
2	输送系统	套	2	含轨道、链条、吊钩、挂具
3	抛丸器	套	2	一台抛丸机两工位6个抛头
4	振动输送机	套	2	
5	提升机	套	2	
6	丸砂分离器	套	2	
7	供丸阀	套	2	两台抛丸机共12个供丸阀
8	丸料补偿存储装置	套	2	
9	吊钩旋转装置	套	2	
10	气动系统	套	2	
11	除尘系统	套	2	含主机、管道及安装，包含一个排气筒
12	电控系统	套	2	
13	KBK葫芦	台	6	每台抛丸机上下件各配3台
14	两台抛丸机地坑盖板及支架	套	2	
15	2年的备品备件	套	1	列出明细，分项报价，价格计入总价
16	专用工具和检具	套	1	
17	技术资料与编程软件程序	套	1	
18	运输			运至买方指定地点
19	其他			

具体内容详见采购文件。

三、资金来源：自筹。

四、供应商资格要求：

1、供应商须为具有独立法人资格的制造商，具有有效的营业执照。若供应商为代理商或经销商的，还须提供相应制造商的有效授权委托书。

2、供应商2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）须具有类似抛丸设备供货业绩（须提供业绩合同扫描件）。

3、供应商未被人民法院在“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）列为失信被执行人。

4、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一包次或者未划分包次的同一采购项目。

5、本项目不接受联合体。

## 五、采购文件的获取

1、采购文件获取时间：2024年9月27日起至2024年10月10日下午17:00时（北京时间）；

2、获取方式：

（1）凡有意参加本项目的供应商，需在安天智采电子交易系统（[www.xinecai.com](http://www.xinecai.com)）进行企业免费注册并完善企业信息后审核通过（注册主体须选择采购供应商，须上传加盖公章的营业执照复印件及开户许可证复印件），具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。因未及时办理注册审核手续导致不良后果的，责任自负。

完成企业注册并通过审核后（审核期一般为三个工作日），可以通过互联网登录“安天智采电子交易系统”，明确参加项目及包号，在线缴纳采购文件费用后，下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充通知等文件，采购人/代理机构不再另行通知，供应商应及时关注、查阅安天智采电子交易平台发布的上述相关内容，否则造成的后果自负），采购文件售后不退；联合体参与的，由联合体牵头人进行文件下载操作。用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在安天智采申请变更（安天智采技术人员联系电话：400-050-9988），如因未及时变更导致不良后果，供应商责任自负。

（2）电子响应文件制作方式：

①本项目采用网上公开竞争性采购方式，请供应商在安天智采系统中下载电子文件制作工具，具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。仔细阅读采购文件要求和相关操作手册。（如有技术问题请联系400-050-9988）。

②供应商须用数字证书签章和加密响应文件，建议使用企业法人主锁。如未办理数字证书请及时到安徽省电子认证管理中心（合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦东侧1楼大厅集中办理点）或网上直接办理，联系电话：0551-63733806，CA办理须知详见安天智采系统“CA办理须知要求”。

③本项目供应商需采用最新版响应文件制作工具，具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。软件启动时也将进行提示（需在国际互联网络通畅状态），各供应商需注意更新（更新前务必将杀毒软件及安全卫士退出，否则会导致更新失败），以免造成响应文件制作错误，如因此导致无效响应的，责任自负。

## 六、响应文件递交时间及发布公告的媒介

响应文件递交截止时间暨响应文件开启时间：2024年10月21日下午14：30（北京时间）

本次采购公告在“安天智采电子交易平台”（<https://www.xinecai.com/>）、安徽省招标投标信息网（[www.ahtba.org.cn](http://www.ahtba.org.cn)）、中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）等网上发布。

## 七、联系方式

采购人：安徽合力（六安）铸造有限公司

采购代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

详细地址：安徽省合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦1404室

邮编：230071

联系人：丁工

电话：0551-63736770

电子邮件：[lding@ahbidding.com](mailto:lding@ahbidding.com)

