

安徽江淮汽车集团股份有限公司X2233项目检验检测设备招标公告

安徽安天利信工程管理股份有限公司受买方委托，对下列产品及服务进行国内公开竞争性招标。欢迎具备条件的投标人参加投标。

一、招标条件

- 1、项目名称：安徽江淮汽车集团股份有限公司X2233项目检验检测设备
- 2、项目编号：24AT47046706519
- 3、招标人：安徽江淮汽车集团股份有限公司
- 4、资金来源：已落实

二、项目概况与规模

1、招标范围：本次项目实施内容为X2233项目检验检测设备，一套。该项目为交钥匙工程，包括但不限于设计、制造、运输、装卸、安装、调试、培训及售后服务等。

2、供货范围清单：

序号	名称	规格	单位	数量
1	钢卷尺	10m	把	1
2	钢卷尺	5m	把	20
3	钢卷尺	3m	把	10
4	钢塞尺	0.02-0.1mm	把	6
5	钢塞尺	0.1-1mm	把	70
6	钢塞尺	0~10.5mm	把	15
7	塑料塞尺	0.1-1mm	把	20
8	数显游标卡尺	(0~300)mm	把	4
9	数显游标卡尺	(0~200)mm	把	31
10	数显游标卡尺	(0~150)mm	把	4
11	数显高度游标卡尺	(0-500)mm	把	2
12	数显高度游标卡尺	(0-300)mm	把	2
13	数显深度游标卡尺	(0-200)mm	把	2
14	数显深度游标卡尺	(0~500)mm	把	2
15	数显深度游标卡尺	(0~300)mm	把	2
16	数显高度尺	0~1000mm	台	1
17	数显面差尺	300mm	把	25
18	数显面差尺	500mm	把	18
19	数显面差规	0°±40mm	把	4
20	外径千分尺	0-25mm	把	4
21	万能角度尺	0° -360°	个	4
22	间隙尺	0~15mm	把	38
23	阶梯尺	0.5-5mm	把	12
24	钢直尺	0-150mm	把	67
25	直角尺	160*100mm	把	6

26	R规	R1-R6.5	把	3
27	R规	R7-R14.5	把	3
28	咔哒扳手(10-50NM)	10-50NM	把	5
29	数显扭力扳手	2-10NM	把	20
30	数显扭力扳手	5-50NM	把	20
31	数显扭力扳手	40-100NM	把	6
32	咔哒扳手	10-50NM	把	13
33	咔哒扳手	50-100NM	把	6
34	弯矩扳手	1~5NM	把	10
35	电枪标定小车	0-100KN	套	1
36	超声波检测仪	0.5mm-9mm	台	2
37	方向盘跑偏仪	10N.m	台	2
38	分贝仪	30-130db	台	1
39	强光手电筒	-	把	10
40	头高测量仪(小头)	0-12mm	把	40
41	电子称	0-500g	个	2
42	电子秤	0-50kg	个	7
43	电子计数天平	0-500g	个	2
44	电子计重秤	0-30kg	个	2
45	电子台秤	0-50kg	台	2
46	百分表	0-10mm	个	4
47	表面粗糙度样块	(0.025-6.3) $\mu$ m	个	2
48	磁力表座	-	把	4
49	温湿度表	-10 ~ +60 °C	把	11
50	测厚仪	双模探头	个	2
51	车型标准色板	-	套	2
52	粗糙度仪	350 $\mu$ m	个	1
53	附着力划格器	1mm	个	2
54	附着力划格器	2mm	个	2
55	划格器	3mm	把	1
56	橘皮仪	半径>500mm	个	1
57	颗粒板	-	个	10
58	膜厚测量仪	0~2000 $\mu$ m (	个	2
59	色差仪	直径23mm	台	3
60	涂层测厚仪	0-3000 $\mu$ m	个	2
61	照度计	0-200000lux	把	1
62	高硼硅玻璃量杯	-	个	3
63	冷媒测量仪	-	台	1
64	四轮定位仪	-	台	1
65	自动给排水	-	套	1
66	AUDIT室体美化	-	套	1

具体内容详见招标文件。

3、招标方式：公开招标。

### 三、投标人资格要求：

1、投标人须在中国境内注册且具有独立法人资格，具有有效的营业执照。

## 2、投标人须满足下列条件之一：

2.1 投标人可以为所投设备（**四轮定位仪、色差仪、电枪标定小车、超声波检测仪**）的制造商或制造商之一，若投标人为以上四种设备的制造商之一，还须提供剩余设备（**四轮定位仪、色差仪、电枪标定小车、超声波检测仪**）的销售授权。

2.2 投标人若为所投设备代理商或集成商，须取得四轮定位仪和色差仪和电枪标定小车和超声波检测仪销售授权。

3、投标人或所投设备制造商2021年1月1日至今（以合同签订时间为准）至少具有1个所投品牌设备（**四轮定位仪或色差仪或电枪标定小车或超声波检测仪**）的销售业绩。（须提供合同扫描件作为证明材料，合同中须体现合同买卖双方单位盖章页和签订日期和供货内容等相关信息，若合同中无法体现以上内容，除提供合同扫描件外须额外再提供合同附件或技术协议或加盖业主公章的其他证明材料）。

4、投标人须在中国国内有办事处及具有该类产品专门的售后服务人员，具备相应的维护保养服务能力，能提供完善的售后服务。（**提供售后服务承诺函**）。

5、至递交投标文件截止日期时间止，投标人不得存在以下两种情形（以“信用中国”网站（<https://www.creditchina.gov.cn/>）和中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）评标委员会当日查询为准）：

① 投标人被人民法院列入失信被执行人的；

② 投标人被税务部门列入重大税收违法失信主体的；

6、本项目不接受联合体投标。

## 四、招标文件的获取：

1、招标文件的获取时间：2024年10月16日起至2024年10月23日17：00（北京时间）；

2、获取方式：

凡有意参加本项目投标人/供应商，需在安天智采招标采购电子交易平台（<https://www.xinecai.com/>）进行企业免费注册（已注册用户请确认完善信息并提交通过），具体操作参见安天智采门户—资料下载—安天智采招标采购电子交易平台信息资源库操作手册（<https://www.xinecai.com/download>）。完成企业注册并通过后（一般为一到三个工作日），可以通过互联网登录“安天智采电子交易系统”，点击投标后选择投标申请（请注意角色是否正确，如角色错误，可点击系统右上角选择切换角色或登陆信息资源库进行角色变更），明确参加项目及标段，在线缴纳招标/采购文件费用后（文件售后不退），下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充

通知等文件，招标人/采购人/代理机构不再另行通知，投标人/供应商应及时关注、查阅安天智采招标采购电子交易平台发布的上述相关内容，否则造成的后果自负）。具体操作参见《安天智采招标采购电子交易系统投标人操作手册》（操作手册链接：<https://www.xinecai.com/download>）。用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在安天智采申请变更（安天智采服务热线：400-050-9988），如因未及时变更导致不良后果，投标人/供应商责任自负。

## （2）电子投标文件制作方式：

①本项目采用网上招标方式，请投标人在安天智采系统中下载电子标书制作工具，具体操作步骤和程序请参见“资料下载”栏目—“安天智采投标人操作手册”，仔细阅读招标文件要求和相关操作手册。（如有技术问题请联系400-050-9988）。

②投标人须用数字证书签章和加密投标文件，建议使用企业法人主锁。如未办理数字证书请及时到安徽省电子认证管理中心（合肥市蜀山区蜀鑫路69号安天利信总部基地1楼）或网上直接办理，移动认证办理联系电话：400-0878-198转1。CA办理须知详见安天智采系统“CA办理须知要求”。

③本项目投标人需采用最新版投标文件制作工具，具体请在“安天智采电子交易系统”资料下载页面（<https://www.xinecai.com/download>）下载，软件启动时也将进行提示（需在国际互联网网络通畅状态），各投标人需注意更新（更新前务必将杀毒软件及安全卫士退出，否则会导致更新失败），以免造成标书制作错误，如因此导致无效投标，责任自负。

五、投标文件递交截止时间暨开标时间：2024年11月6日下午14:30(北京时间)。

六、招标公告发布的网址：中国采购与招标网、安徽省招标投标信息网、中国招标投标公共服务平台和安天智采招标采购电子交易系统（<https://www.xinecai.com>）。

## 七、联系方式

招标人：安徽江淮汽车集团股份有限公司

技术联系人：杨猛  
商务联系人：何桂姣

联系电话：15088627001  
联系电话：18055147350

招标代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

详细地址：合肥市蜀山区蜀鑫路69号安徽安天利信工程管理股份有限公司总部基地606室

邮编：230071

联系人：胡工

电 话：0551-63736770

电子邮件: [ynhu@ahbidding.com](mailto:ynhu@ahbidding.com)

#### 八、异议受理联系人:

招标人: 安徽江淮汽车集团股份有限公司

联系人: 吴工

联系电话: 0551-62296019

招标代理机构: 安徽安天利信工程管理股份有限公司

联系人: 胡工

电 话: 0551-63736770

