

合力（六安）高端铸件及深加工制造研发基地静压车间三套5吨中频无芯感应熔化电炉采购公告

一、项目编号：24AT47046703556

二、安徽安天利信工程管理股份有限公司受安徽合力（六安）铸造有限公司委托，对其下列产品及服务进行**公开竞争性采购**。欢迎资质合格的供应商前来参与，采购范围及规模：5吨中频无芯感应熔化电炉（包安装），包含专用变压器（及相关安装、检测工作），包含从专用变压器二次侧出的铜牌或电缆，所有安装时所需的材料。包含水冷系统、应急供电系统。本项目为交钥匙工程，具体内容详见采购文件。

三、资金来源：自筹。

四、供应商资格要求：

- 1、供应商须具有独立法人资格，具有有效的营业执照。
- 2、供应商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）须具有类似感应熔化电炉销售业绩。
- 3、供应商未被人民法院在“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）列为失信被执行人。
- 4、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一包次或者未划分包次的同一采购项目。
- 5、本项目不接受联合体。

五、采购文件的获取

- 1、采购文件获取时间：2024年6月11日起至2024年6月18日17时（北京时间）；
- 2、获取方式：

（1）凡有意参加本项目的供应商，需在安天智采招标采购电子交易平台（www.xinecai.com）进行企业免费注册并完善企业信息后审核通过（注册主体须选择采购供应商，须上传加盖公章的营业执照复印件及开户许可证复印件），具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。因未及时办理注册审核手续导致不良后果的，责任自负。

完成企业注册并通过审核后（审核期一般为三个工作日），可以通过互联网登录“安天智采招标采购电子交易平台”，明确参加项目及包号，在线缴纳采购文件费用后，下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充通知等文件，采购人/代理机构不再另行通知，供应商应及时关注、查阅安天智采电子交易平台发布的上述相关内容，否则造成的后果自负），采购文件售后不退；联合体参与的，由联合体牵头人进行文件下载操作。用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在安天智采申请变更（安天智采技术人员联系电话：400-050-9988），如因未及时变更导致不良后果，供应商责任自负。

（2）电子响应文件制作方式：

①本项目采用网上公开竞争性采购方式，请供应商在安天智采系统中下载电子文件制作工具，具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。仔细阅读采购文件要求和相关操作手册。（如有技术问题请联系400-050-9988）。

②供应商须用数字证书签章和加密响应文件，建议使用企业法人主锁。如未办理数字证书请及时到安徽省电子认证管理中心（合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦东侧1楼大厅集中办理点）或网上直接办理，联系电话：0551-63733806，CA办理须知详见安天智采系统“CA办理须知要求”。

③本项目供应商需采用最新版响应文件制作工具，具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。软件启动时也将进行提示（需在国际互联网络通畅状态），各供应商需注意更新（更新前务必将杀毒软件及安全卫士退出，否则会导致更新失败），以免造成响应文件制作错误，如因此导致无效响应的，责任自负。

六、响应文件递交时间及发布公告的媒介

响应文件递交截止时间暨响应文件开启时间：2024年6月24日上午09:30时（北京时间）

本次采购公告在“安天智采电子交易平台”（<https://www.xinecai.com/>）、安徽省招标投标信息网（www.ahtba.org.cn）、中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）等网上发布。

七、联系方式

采购人：安徽合力（六安）铸造有限公司

联系人：杨工

电话：15375293670

采购代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

详细地址：安徽省合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦1404室

邮编：230071

联系人：胡工

电话：0551-63736770

电子邮件：ynhu@ahbidding.com