

合力（六安）高端铸件及深加工制造研发基地静压车间电炉自动加配料系统采购公告

一、项目编号：24AT47046705540

二、安徽安天利信工程管理股份有限公司受安徽合力（六安）铸造有限公司委托，对其下列产品及服务进行**公开竞争性采购**。欢迎资质合格的供应商前来参与，采购范围及规模如下：

合力（六安）高端铸件及深加工制造研发基地静压车间电炉自动加配料系统，该项目为交钥匙工程，即供应商负责设计、制造、运输、卸货、安装、调试、验收、培训直至交付使用。具体内容详见采购文件。供货范围如下：

序号	产品名称	数量	备注
1	电炉振动加料车机械及控制系统	6台 /3套	金属炉料自动配运；振动加金属炉料（轨道由买方安装，卖方负责提供基础图纸并指导安装
2	炉后配料行车无人自动驾驶系统	2	不含行车；行车自动定位配料
3	微机电磁盘配料系统	2	电磁盘、停电保磁装置及整流柜等相关设备
4	配料管理、炉前数据采集及管理计算机系统	2	配料及炉前数据管理；铸造 MAS 系统对接（含2台炉前大屏、3个控制室炉前智能显示看板）
5	合金库	2	合金存储、手动放料（卖方负责提供基础图纸）
6	其它（运输、安装材料、安装等）	1	
7	2年备品配件	1	列出明细，分项报价，价格计入投标总价
8	技术资料与软件	1	
9	其它（运输、安装材料、安装费用等）	1	包含卖方认为必须提供的其他货物；价格计入投标总价

三、资金来源：自筹。

四、供应商资格要求：

1、供应商须具有独立法人资格，具有有效的营业执照。

2、供应商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）须具有类似电炉自动加配料系统的供货业绩（须提供业绩合同扫描件）。

3、供应商未被人民法院在“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）列为失信被执行人。

4、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一包次或者未划分包次的同一采购项目。

5、本项目不接受联合体。

五、采购文件的获取

1、采购文件获取时间：2024年9月2日起至2024年9月9日下午17:00时（北京时间）；

2、获取方式：

（1）凡有意参加本项目的供应商，需在安天智采电子交易系统（www.xinecai.com）进行企业免费注册并完善企业信息后审核通过（注册主体须选择采购供应商，须上传加盖公章的营业执照复印件及开户许可证复印件），具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。因未及时办理注册审核手续导致不良后果的，责任自负。

完成企业注册并通过审核后（审核期一般为三个工作日），可以通过互联网登录“安天智采电子交易系统”，明确参加项目及包号，在线缴纳采购文件费用后，下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充通知等文件，采购人/代理机构不再另行通知，供应商应及时关注、查阅安天智采电子交易平台发布的上述相关内容，否则造成的后果自负），采购文件售后不退；联合体参与的，由联合体牵头人进行文件下载操作。用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在安天智采申请变更（安天智采技术人员联系电话：400-050-9988），如因未及时变更导致不良后果，供应商责任自负。

（2）电子响应文件制作方式：

①本项目采用网上公开竞争性采购方式，请供应商在安天智采系统中下载电子文件制作工具，具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。仔细阅读采购文件要求和相关操作手册。（如有技术问题请联系400-050-9988）。

②供应商须用数字证书签章和加密响应文件，建议使用企业法人主锁。如未办理数字证书请及时到安徽省电子认证管理中心（合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦东侧1楼大厅集中办理点）或网上直接办理，联系电话：0551-63733806，CA办理须知详见安天智采系统“CA办理须知要求”。

③本项目供应商需采用最新版响应文件制作工具，具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。软件启动时也将进行提示（需在国际互联网络通畅状态），各供应商需注意更新（更新前务必将杀毒软件及安全卫士退出，否则会导致更新失败），以免造成响应文件制作错误，如因此导致无效响应的，责任自负。

六、响应文件递交时间及发布公告的媒介

响应文件递交截止时间暨响应文件开启时间：2024年9月24日下午14:30（北京时间）

本次采购公告在“安天智采电子交易平台”（<https://www.xinecai.com/>）、安徽省招标投标

信息网（www.ahhba.org.cn）、中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）等网上发布。

七、联系方式

采购人：安徽合力（六安）铸造有限公司

联系人：杨工

电话：15375293670

采购代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

详细地址：安徽省合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦1404室

邮编：230071

联系人：胡工

电话：0551-63736770

电子邮件：ynhu@ahbidding.com

