

安徽华塑股份有限公司干法乙炔工序、排渣回收系统（电石破碎硅铁、除尘灰及SLK排渣回收乙炔）化工设备维保服务项目招标公告

项目编号：24AT51034906790

发布时间：2024年10月23

日

## 一、招标条件

安徽安天利信工程管理股份有限公司受安徽华塑股份有限公司委托，对“安徽华塑股份有限公司干法乙炔工序、排渣回收系统（电石破碎硅铁、除尘灰及SLK排渣回收乙炔）化工设备维保服务项目”进行国内公开招标。欢迎具备条件的国内投标人参加投标。

## 二、项目概况与招标范围

2.1项目名称：安徽华塑股份有限公司干法乙炔工序、排渣回收系统（电石破碎硅铁、除尘灰及SLK排渣回收乙炔）化工设备维保服务项目

2.2招标范围：氯碱分公司乙炔车间干法乙炔工序、排渣回收系统（电石破碎硅铁、除尘灰及SLK排渣回收乙炔）化工设备维保服务。具体检维修范围和技术要求见技术规范书。

2.3标段划分：一个标段。

2.4服务期：合同期2年。

2.5资格审查方式：资格后审。

2.6项目地点：定远县。

2.7资金来源：企业自筹。

2.8支付方式：月度结算。乙方按照月度结算额开具增值税专用发票，甲方发票入账后次月以银行承兑汇票优先方式支付费用。

## 三、投标人资格要求

3.1投标人须是中华人民共和国境内注册的企业法人或其他组织，具有独立承担民事责任的能力，具备有效营业执照。

3.2投标人具有氯碱行业乙炔装置干法乙炔工序设备维保业绩合同，须附业绩合同扫描件及与合同对应的部分发票。

3.3投标人须具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、全部冻结、破产和重组状态；近2年以来没有无正当理由放弃招标人项目中标资格（不含项目负责人多投多中后放弃）、不与招标人订立合同、拒不提供履约保证金情形的；投标人或者拟派项目负责人近三年内在招标人之前的项目中没有履约评价不合格的。（提供承诺函）

3.4本项目不接受联合体投标。

## 四、招标文件获取时间及地点

4.1潜在投标人登录安天智采电子交易系统（<https://www.xinecai.com/>）进行企业免费注册并获取招标文件，具体操作参见《安天智采—企业注册通知公告》；

4.2完成企业注册并通过审核后（审核期一般为三个工作日），可以通过互联网登录“安天智采电子交易系统”，明确参加项目及标段，在公告有效期内在线缴纳招标/采购文件费用后，下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充通知等文件，招标人/采购人/代理机构不再另行通知，投标人/供应商应及时关注、查阅安天智采电子交易系统发布的上述相关内容，否则造成的后果自负）；联合体投标的，由联合体牵头人进行文件下载操作。

用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在安天智采申请变更（安天智采服务热线：400-050-9988），如因未及时变更导致不良后果，投标人/供应商责任自负。

4.3招标文件获取时间：2024年10月23日起至2024年11月12日，每天9：00时-17:00时。

## 五、投标文件的递交

投标截止时间为2024年11月13日9时30分，投标人应在截止时间前通过“安天智采电子交易系统”（网址：<https://www.xinecai.com/>）上传电子投标文件。逾期系统将自动关闭，电子投标文件未完成上传的，投标将被拒绝。

## 六、开标时间及地点

开标时间：2024年11月13日9时30分

开标地点：安徽省合肥市蜀山区蜀鑫路69号（创业大道与蜀鑫路西南角）

## 七、发布公告的媒介

本次招标公告在安天智采招标采购电子交易平台（<https://www.xinecai.com/>）、安徽省招标投标信息网（[www.ahtba.org.cn](http://www.ahtba.org.cn)）、中国招标投标公共服务平台（[www.cebpubservice.com](http://www.cebpubservice.com)）、中国采购与招标网（<http://www.chinabidding.com.cn>）等网上发布。

## 八、联系方式：

8.1招标人：安徽华塑股份有限公司

地址：安徽省滁州市定远县

联系人：杨工 电话：0550-2168751（招标办）

业务联系人：丰工 0550-2168158

技术联系人：刘工 0550-2168956

8.2招标代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

地址：安徽省合肥市蜀山区蜀鑫路69号（创业大道与蜀鑫路西南角）A栋805室

联系人：金工、张工

电话：0551-63735920、63736237

电子邮件：577659050@qq.com