

安徽合力股份有限公司桥箱事业部1-3.5t液力车输入轴磨床自动化生产线采购项目采购公告

一、项目编号：23AT47089906634

二、安徽安天利信工程管理股份有限公司受安徽合力股份有限公司委托，对其下列产品及服务进行**公开竞争性采购**。欢迎资质合格的供应商前来参与，采购范围及规模如下：

安徽合力股份有限公司桥箱事业部1-3.5t液力车输入轴磨床自动化生产线采购项目，此项目包含1台数控磨床及自动上下料装置和相关附属装置。

以上设备应包含设计制造、包装运输、安装调试、试切加工、培训验收及售后服务等向用户提供服务，具体内容详见采购文件。

三、资金来源：自筹。

四、供应商资格要求：

1、供应商须具有独立法人资格，具有有效的营业执照。若供应商为代理商或经销商的，还须提供相应制造商的有效授权委托书。

2、供应商或所报产品制造商自2020年1月1日以来（以合同签订时间为准）具有类似磨床项目业绩。

3、供应商未被人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列为失信被执行人。

4、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一包次或者未划分包次的同一采购项目。

5、本项目不接受联合体。

五、采购文件的获取

1、采购文件获取时间：2023年10月30日起至2023年11月6日下午17:00时（北京时间）；

2、获取方式：

（1）凡有意参加本项目的供应商，需在信e采电子交易系统（www.xinecai.com）进行企业免费注册并完善企业信息后审核通过（注册主体须选择采购供应商，须上传加盖公章的营业执照复印件及开户许可证复印件），具体操作参见信 e 采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。因未及时办理注册审核手续导致不良后果的，责任自负。

完成企业注册并通过审核后（审核期一般为三个工作日），可以通过互联网登录“信e采电子交易系统”，明确参加项目及包号，在线缴纳采购文件费用后，下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充通知等文件，采购人/代理机构不再另行通知，供应商应及时关注、查阅信e采电子交易平台发布的上述相关内容，否则造成的后果自负），采购文件售后不退；联合体参与的，由联合体牵头人进行文件下载操作。用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在信e采申请变更（信e采技术人员联系电话：400-050-9988），如因未及时变更导致不良后果，供应商责任自负。

（2）电子响应文件制作方式：

①本项目采用网上公开竞争性采购方式，请供应商在信e采系统中下载电子文件制作工具，具体操作参见信 e 采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。仔细阅读采购文件要求和相关操作手册。（如有技术问题请联系400-050-9988）。

②供应商须用数字证书签章和加密响应文件，建议使用企业法人主锁。如未办理数字证书请及时到安徽省电子认证管理中心（合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦东侧1楼大厅集中办理点）或网上直接办理，联系电话：0551-63733806，CA办理须知详见信e采系统“CA办理须知要求”。

③本项目供应商需采用最新版响应文件制作工具，具体操作参见信 e 采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。软件启动时也将进行提示（需在国际互联网络通畅状态），各供应商需注意更新（更新前务必将杀毒软件及安全卫士退出，否则会导致更新失败），以免造成响应文件制作错误，如因此导致无效响应的，责任自负。

六、响应文件递交时间及发布公告的媒介

响应文件递交截止时间暨响应文件开启时间：2023年11月16日下午14:30（北京时间）

本次采购公告在“信e采电子交易平台”（<https://www.xinecai.com/>）、安徽省招标投标信息网（www.ahtba.org.cn）、中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）等网上发布。

七、联系方式

采购人：安徽合力股份有限公司

采购代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

详细地址：安徽省合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦1404室

邮编：230071

联系人：潘工

电话：0551-63736278

电子邮件：hpan@ahbidding.com