

振宜汽车有限公司
电四驱涂装机器人喷涂仿形项目

技术任务书

编制：隋振田 2024.5.28

审核：张峰 2024.5.20

部门批准：李金泉 2024.5.29

会签部门：张峰 孙利华 储松节

分管副总：

王

2024 年 5 月

附件：

意 见 栏（请签字确认）：

注：请会签部门在接到会签表后两日内完成会签，如有意见请在附件中提出。

电四驱涂装机器人喷涂仿形项目

甲方：振宜汽车有限公司

乙方：投标方

甲方根据新车型项目需要，现需对电四驱车型的涂胶机器人增加新仿形轨迹的设计、调试及售后服务等工作。现决定对外招标，热忱欢迎具有实力的专业制造厂家参与投标。

一、标的内容

1.1 整套标的内容由乙方设计、制作、调试及售后服务。

1.2 机器人配置及仿形需求如下：

序号	机器人	仿形需求	机器人数量	机器人品牌	备注
1	UBS/UBC	电四驱 UBS 及 UBC 涂胶	2 台	ABB	左右各 1 台，3D 枪头

二、技术要求

（一）车身密封、UBS、UBC、机器人说明和技术要求

1. 概述

1.1 本技术任务书描述的机器人承担车身底部 UBS、UBC（轻质抗石击涂料）2 台自动喷涂。在 UBS、UBC、喷涂工位，车身采用“停走式”的输送方式。以上 ABB 机器人工位输送设备均设置有定位、导向装置，确保输送定位精度。

1.2 机器人采用 3D 枪嘴、UBC 一个、UBS2 个枪嘴。

2. 技术要求

在本技术要求中包含增加 1 个视觉系统车型识别及 1 种车型 2 个底盘的自动喷涂轨迹及参数程序，如果调试前提供底盘不到 2 种，乙方有义务继续完成剩余车型的编程和调试服务合同。

3. 目的

机器人自动喷涂工作站的最终目的就是在车身底部喷涂一定厚度的具有保护功能的胶状涂料（防石击），且没有喷涂缺陷（缺胶、堆积等）。

4. 基本生产条件

序号	项目	UBS/UBC
1	小时产量(设计产量)	18
2	输送同进同出占用时间（秒）	≤20

5. 质量要求

涂膜厚度及最终外观要求满足甲方的要求，具体以总技术要求为准（密封胶厚度 1-2mm，密封胶宽度 20-30mm）。PVC 底涂轮罩 600-800（ μm ），底板、侧裙 400-600（ μm ）。在调试期对涉及的所有车型均达到甲方要求才认为符合技术规范的要求

三、人员培训

为了以后更好地维修、维护、保养和操作设备，乙方必须从各个方面重视各种培训，每个培训项目结束时提供培训评估表，由甲方参加培训的人员填写，乙方将培训评估表的结果反馈给甲方。若参加培训人员大于等于 50%以上的人员认为没有达到该项培训效果，乙方必须无条件的重新进行此项内容的培训。所有的培训、交流等均为中文，如需提供翻译，由乙方负责提供，翻译的能力必须能满足培训、交流等工作的范畴。

四、验收要求

1. 验收依据

- 1.1 相关的国家标准和国际标准。
- 1.2 双方合同中规定的技术要求。
- 1.3 双方签定的各种技术文件。

2. 验收要求

- 2.1 乙方在甲方公司现场安装调试结束，生产运行 3 个月无质量问题。在双方共同确认所有要求达到以后，双方按照验收依据进行设备终验收。
- 2.2 因乙方设计、调试等原因达不到规定要求的，乙方承担所有责任。
- 2.3 在最终验收前由于非甲方原因产生的质量问题由乙方负责。

五、售后服务

1. 质量保证期为十二个月，从签署验收合格报告之日起计算；
2. 乙方必须提供相关的售中、售后服务，对于仿形轨迹本身出现的问题，乙方

必须在接到甲方的通知后，24 小时内赶到现场解决问题；

3. 在质量保证期内，由于仿形轨迹本身质量造成的问题，由乙方负责，如造成甲方经济损失，乙方应予以赔偿。

六、其它

1. 本《技术协议》中的条款要求只是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，乙方应保证提供符合国家标准及在行业中性能先进质量可靠的优质品；

2. 对以上条款中未详尽之处，双方以协商方式沟通解决。