

# 衡阳合力工业车辆有限公司小吨位车架自动化焊接生产线项目采购公告

一、项目编号：24AT47089905403

二、安徽安天利信工程管理股份有限公司受衡阳合力工业车辆有限公司委托，对其下列产品及服务进行**公开竞争性采购**。欢迎资质合格的供应商前来参与，采购范围及规模如下：

**衡阳合力工业车辆有限公司小吨位车架自动化焊接生产线项目**，主要范围详见下表：

序号	名 称	数 量	备 注
1	车架焊接机器人工作站	10套	单机单工位，含焊接机器人、外部轴变位机及焊接夹具、焊接电源、送丝机构、焊枪、清枪剪丝机构、水冷系统、弧焊软件包。
2	输送线（含输入端定位机构）	1套	含待焊接输入线、焊接完工输出线。
3	自动搬运装置	1套	
4	焊接用随行工装	满足节拍使用要求数量	需在技术方案里说明数量设置依据。
5	车架信息识别系统	1套	用于产线自动调用焊接及相关程序。
6	车架人工补焊变位机	3套	含补焊变位机及焊接夹具，预留1套工位可拓展，人工焊接电源系统采购方自备；
7	车架焊螺柱、校正等作业输送线	1套	含车架焊螺柱、管卡、校正等作业机构及输送线，提供车架校正机构，人工焊接电源系统采购方自备；
8	信息控制模块	1套	含线体控制及功能显示模块（需描述控制系统触摸屏及总控区集中显示的液晶电视屏品牌型号），条码打印机。
9	除尘系统（不含主机）	1套	含除尘罩、风阀控制接口、分风管，需要覆盖机器人焊接、人工补焊工位；除尘主机、主风管及接口由采购方自备。
10	安全防护系统	1套	围栏，安全门，安全光栅，急停开关等（安全方案需经我方认可）

交货期：自合同签订后210日历天内交付使用（包含在供货方进行组线预验收，具体发货日期以新工厂建设进度由甲方以书面形式提前15日通知乙方）  
 交货、安装地点：湖南省衡阳市高新区衡阳合力工业车辆有限公司新厂房内指定现场。

三、资金来源：自筹。

四、供应商资格要求：

1、供应商须具有独立法人资格，具有有效的营业执照。若供应商为代理商或经销商的，还须提供相应制造商的有效授权委托书。

2、供应商或所授权产品制造商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）须具有类似焊接线项目供货业绩。

3、供应商未被人民法院在“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）列为失信被执行人。

4、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一包次或者未划分包次的同一采购项目。

5、本项目不接受联合体。

五、采购文件的获取

1、采购文件获取时间：2024年8月26日起至2024年9月2日下午17:00时（北京时间）；

2、获取方式：

（1）凡有意参加本项目的供应商，需在安天智采电子交易系统（[www.xinecai.com](http://www.xinecai.com)）进行企业免费注册并完善企业信息后审核通过（注册主体须选择采购供应商，须上传加盖公章的营业执照复印件及开户许可证复印件），具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。因未及时办理注册审核手续导致不良后果的，责任自负。

完成企业注册并通过审核后（审核期一般为三个工作日），可以通过互联网登录“安天智采电子交易系统”，明确参加项目及包号，在线缴纳采购文件费用后，下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充通知等文件，采购人/代理机构不再另行通知，供应商应及时关注、查阅安天智采电子交易平台发布的上述相关内容，否则造成的后果自负），采购文件售后不退；联合体参与的，由联合体牵头人进行文件下载操作。用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在安天智采申请变更（安天智采技术人员联系电话：400-050-9988），如因未及时变更导致不良后果，供应商责任自负。

（2）电子响应文件制作方式：

①本项目采用网上公开竞争性采购方式，请供应商在安天智采系统中下载电子文件制作工具，具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”（<https://www.xinecai.com/serveguide#>）。仔细阅读采购文件要求和相关操作手册。（如有技术问题请联系400-050-9988）。

②供应商须用数字证书签章和加密响应文件，建议使用企业法人主锁。如未办理数字证书请及时到安徽省电子认证管理中心（合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦东侧1楼大厅集中办理点）或网上

直接办理，联系电话：0551-63733806，CA办理须知详见安天智采系统“CA办理须知要求”。

③本项目供应商需采用最新版响应文件制作工具，具体操作参见安天智采网站“产品与服务-服务指南”栏目—“供应商操作手册”(<https://www.xinecai.com/serveguide#>)。软件启动时也将进行提示（需在国际互联网络通畅状态），各供应商需注意更新（更新前务必将杀毒软件及安全卫士退出，否则会导致更新失败），以免造成响应文件制作错误，如因此导致无效响应的，责任自负。

## 六、响应文件递交时间及发布公告的媒介

响应文件递交截止时间暨响应文件开启时间：2024年9月19日上午9:30（北京时间）

本次采购公告在“安天智采电子交易平台”(<https://www.xinecai.com/>)、安徽省招标投标信息网([www.ahtba.org.cn](http://www.ahtba.org.cn))、中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com/>)等网上发布。

## 七、联系方式

采购人：衡阳合力工业车辆有限公司

采购代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

详细地址：安徽省合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦1404室

邮编：230071

联系人：潘工

电话：0551-63736278

电子邮件：[hpan@ahbidding.com](mailto:hpan@ahbidding.com)